



## BRITOSTEROPE®

### GARD ÎN GRILAJ

Este un gard rezistent cu o structură care asigură un nivel mai ridicat de securitate datorită panourilor modulare monolit de mari dimensiuni, obținut prin electrofuziunea barelor verticale în platbandă și traverse orizontale rotunde. Britosterope combină robustețea și securitatea cu un aspect plăcut.

### CARACTERISTICI TEHNICE:

#### Dimensiuni

Ochiuri 62x132 mm  
Platbandă orizontală 30x4 mm  
Montanți tubulari orizontali 6 mm.

#### Material

Oțel S 235 JR UNI EN 10025

#### Protecție

Zincare la cald UNI EN ISO 1461  
vopsea cu rășină în poliester

#### Culori

Verde RAL 6005, alte culori la cerere conform tabel RAL

#### Sistem de fixare

Piulițe TDE M10X30 inox  
Piulițe antifurt TTQST M10x30 inox

#### Montanți

Montanți în plat 60x7 - 80x8 la înșurubare sau betonare

#### Porți

Cu o deschidere, două deschideri, glisante

### Aplicații:

Parcuri industriale, hale industriale  
Aeroporti  
Zone militare  
Infrastructuri  
Zone rezidențiale  
Zone vamale



Dimensiuni panou				Montaj stâlpi					
H	L	greutate	greutate	Îngropat			Aparent		
				secțiune	lungime	greutate	lungime	greutate	punți de fixare
mm	mm	kg/buc.	kg/mp	mm	mm	kg/buc.	mm	kg/buc.	nr.
930	1992	34,4	18,6	60x7	1210	4,3	1011	4,0	2
1194	1992	43,2	18,1	60x7	1494	5,3	1275	4,9	2
1326	1992	47,6	18,0	60x7	1625	5,7	1407	5,4	2
1458	1992	52,0	17,9	60x7	1758	6,2	1539	5,9	2
1722	1992	60,9	17,7	60x7	2015	7,1	1803	6,8	2
1986	1992	69,7	17,6	60x7	2336	8,2	2067	7,7	2
2118	1992	74,2	17,6	80x8	2470	11,6	2199	11,1	3
2514	1992	87,5	17,5	80x8	2915	13,7	2595	12,9	3

### Specificatii:

Gardul în grilaj electrosudat Britosterope este constituit din panouri modulare, monolit, fără îmbinări adăugate sau una lângă alta, înălțime mm. ..., lațime 1996 mm, ochiuri 62x132 mm, profil vertical plat de 30x4 mm (interax de 62 mm), conexiuni orizontale în tubulare Ø 6 mm (interax 132 mm).

Rama orizontală a panourilor din platbandă 30x4 mm, îndoite la capete pe o lungime de 40 mm și găurite 12x16 mm.

Cadre sudate la profilele verticale prin procedura de electrofuziune fără material de umplură.

